



## **Programmeur en automatisation**

### **Les raisons de nous choisir :**

- La possibilité de travailler de la maison ou de nos bureaux : Sherbrooke, Québec, Saguenay
- Un horaire de travail flexible, qui favorise la conciliation de ta vie personnelle au travail
- Une structure organisationnelle qui permet aux employés de contribuer à toutes les étapes du processus : analyse, architecture, développement, test et implantation
- Une super équipe avec des propriétaires disponibles et près des employés
- Un salaire concurrentiel
- Un mois de vacances
- Des congés pour maladie
- La possibilité d'accumuler une banque d'heure
- Tu adhères dès ton arrivée à un programme d'assurance collective (incluant le dentaire, télémédecine, etc.)
- REER et RPDB, l'employeur cotise dès ton arrivée à 3% de ton salaire
- Et encore plus...

### **Notre vocation :**

Être un partenaire technologique aidant sa clientèle à atteindre ses plus grandes aspirations en offrant des services-conseils en TI ainsi que des solutions en gestion, en automatisation et en optimisation des processus d'affaires.

### **Nos valeurs :**

- L'humain (car sans toi, l'entreprise ne pourrait pas fonctionner)
- L'intégrité (car avec nous, il n'y a pas de cachette)
- L'innovation (car nous croyons aux capacités et aux idées de chacun de nos employés)

## Ça t'intéresse ?

Joins-toi à l'équipe de **QualiTech** à titre de **programmeur en automatisation** ! Tu seras appelé à travailler dans les projets de développement et d'améliorations des outils dans le domaine manufacturier et/ou industriel.

Tu es à la recherche de nouveaux défis ? On dit de toi que tu es un bon joueur d'équipe ? Tu détiens de l'expérience en programmation ?

Ça tombe bien, on cherche quelqu'un comme toi pour rejoindre notre entreprise !

## Ta mission :

- Programmer des automates programmables (PLC) principalement en ControlLogix de Rockwell. Certains projets peuvent être en Unity de Schneider
- Programmer des interfaces graphiques utilisateur (HMI) selon les standards hautes performances. Principalement en FactoryTalk View SE de Rockwell
- Planifier et réaliser les tests à l'interne
- Procéder à des vérifications préopérationnelles (VPO) et participer aux mises en route en usine
- Participer à l'analyse, afin de bien comprendre les besoins des utilisateurs et de mettre au point un plan de programmation

## Le profil qu'on recherche :

- Diplôme d'études universitaires ou collégiales en production automatisée, en automatisation, en génie électrique, en informatique ou génie du logiciel ou autre diplôme avec expérience pertinente
- Détenir de l'expérience dans des fonctions similaires
- Bonne maîtrise du français autant à l'oral qu'à l'écrit
- Connaissance des réseaux Ethernet/IP
- Expérience avec le langage de programmation EDA (atout)
- Expérience dans la programmation Ladder et structure test (atout)

## Les aptitudes qu'on apprécie :

- Rigueur et autonomie
- Sens des responsabilités
- Habileté à travailler en équipe

**Veillez nous faire parvenir votre candidature à l'adresse courriel suivante :**  
[hr@qualitechlm.com](mailto:hr@qualitechlm.com)